

改變表面

就能改變明天

高性能表面處理

關於 K R - M S

您在生產過程中 有發生下列問題嗎？

輪子清潔頻率高
停機時間長

膜料易黏著
難以剝離

T-Die清潔時間長

高侵蝕環境下
輪子或T-Die壽命短
經常需要更換

K R - M S 能解決您的問題！

關於 K R - M S

鍍硬鉻

透過噴砂將微小裂紋及孔洞

填補密封

每種塗層的優點

保持耐磨性和光澤持久性

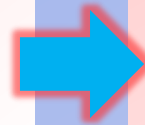
能有效改善表面裂紋及孔洞的瑕疵



可以在超鏡面或磨砂表面上進行處理

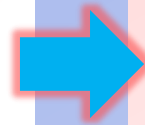
K R - M S 優勢

抗汙性提高



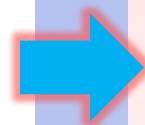
表面清潔容易

耐腐蝕性提高



腐蝕性環境下可使用

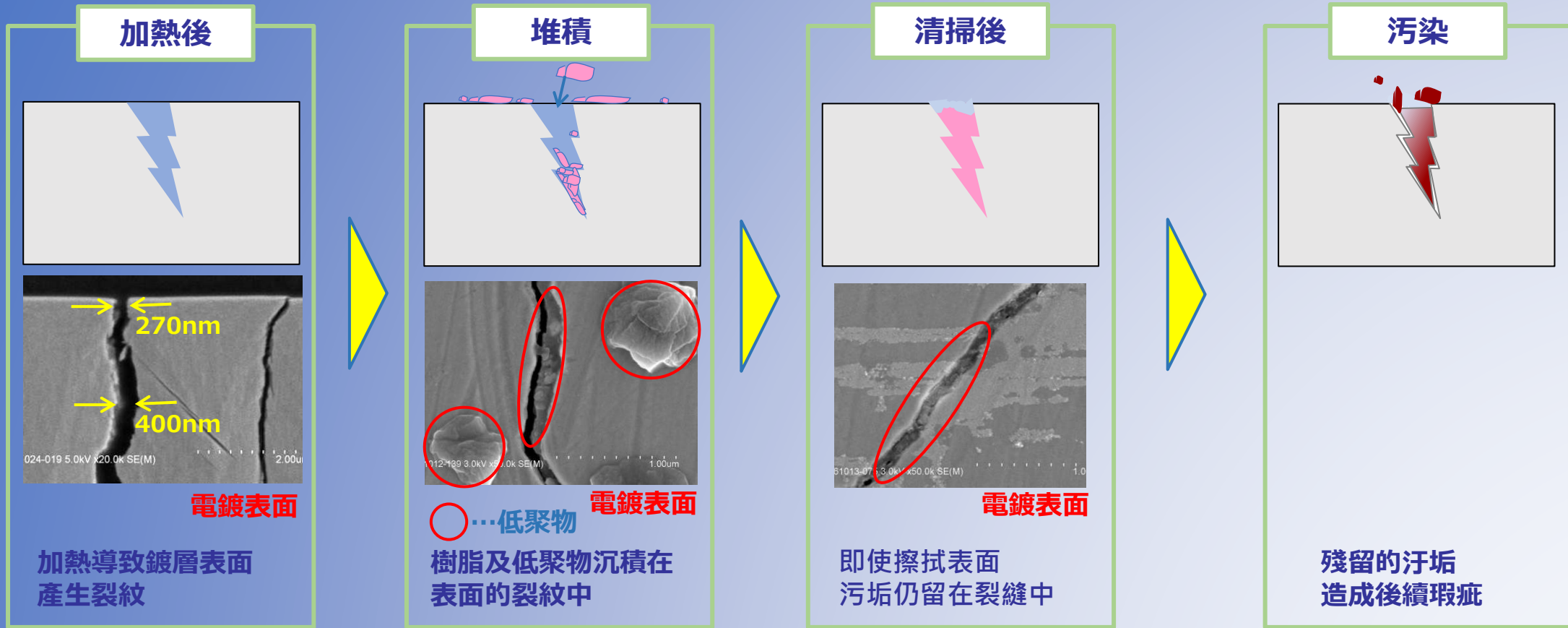
剝離性提高



黏著性樹脂可使用

保養清潔可以用IPA、乙酸乙酯、丙酮等有機溶劑

累積在普通鍍鉻裂紋中的低聚物觀察



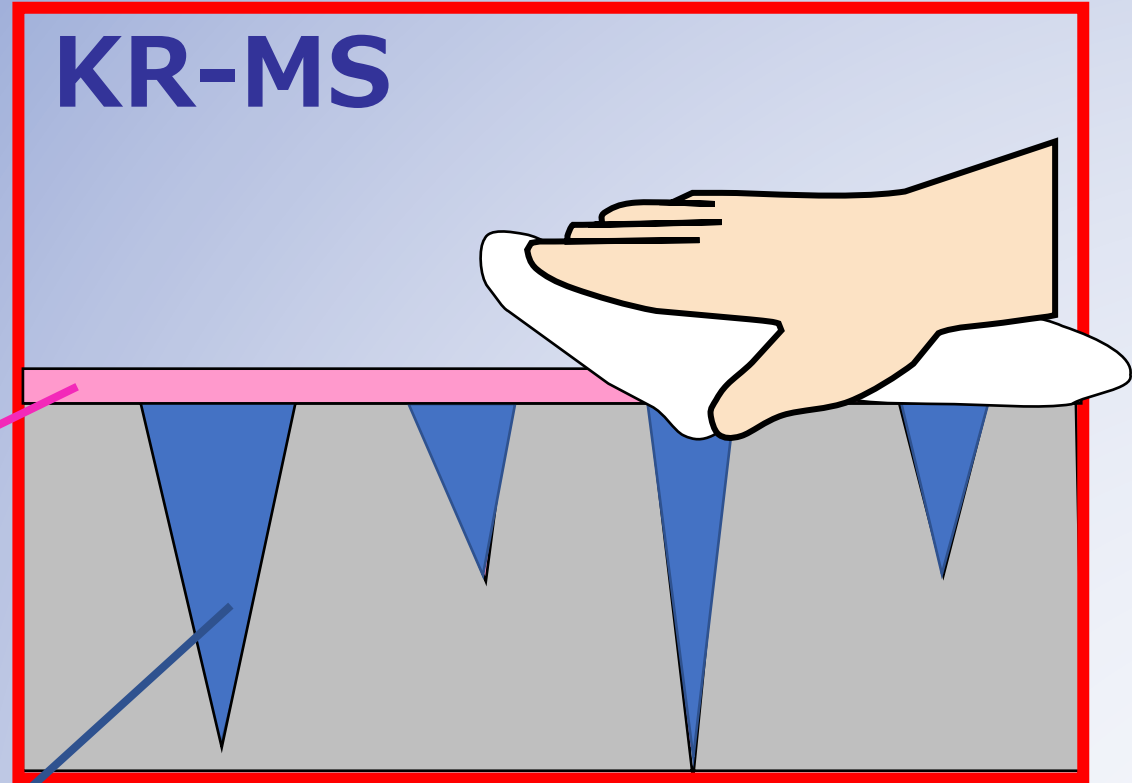
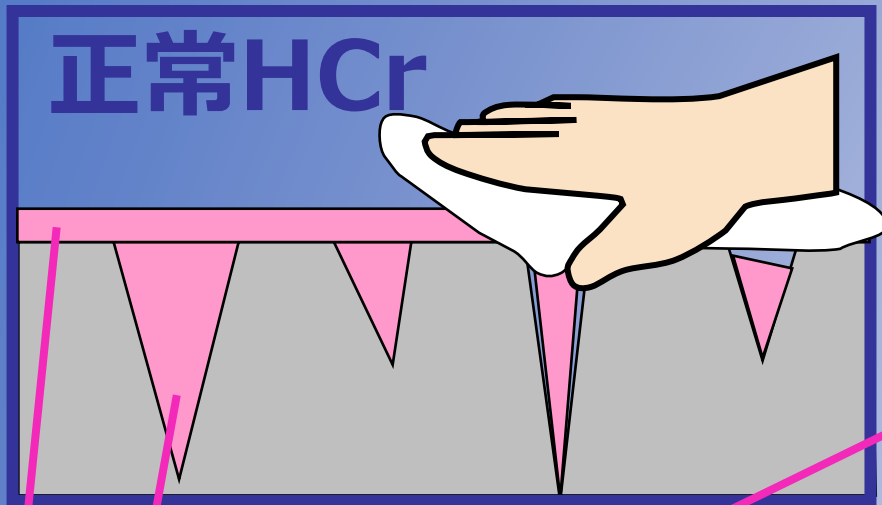
污垢會沉積在微小裂紋中，從而導致缺陷和表面粗糙度。

K R - M S

能解決這個問題!



擦拭比較圖



汗垢

KR-MS

擦拭比較圖



污垢

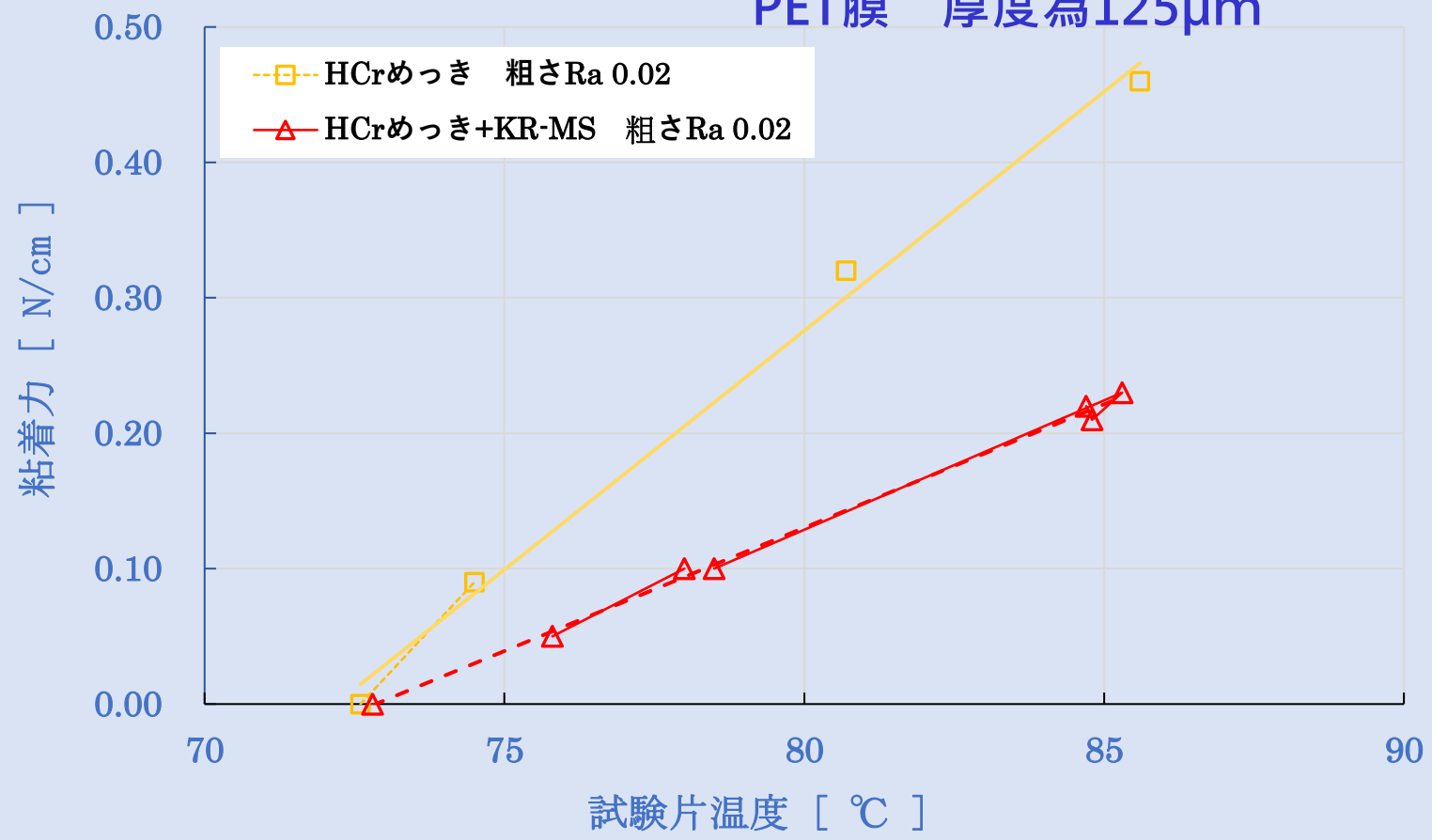
KR-MS

K R - M S 的剝離性

PET薄膜黏著強度

HCr鍍層_表面粗度【Ra 0.02】

PET膜 厚度為125μm



普通鍍鉻

0.70N/cm²

KR-MS

0.22N/cm²

※樹脂温度100°C時

K R - M S 的耐腐蝕性

CASS的耐蝕性測試

HCr鍍膜 膜厚 $56\mu\text{m}$

24小時後



HCr鍍膜 + KR - MS 膜厚 $42\mu\text{m}$

24小時後 72小時後



実施：埼玉産業総合技術センター

K R - M S 的耐熱效果

耐熱溫度
400°C

400°C×16時間 → 吹冷空氣重複三次

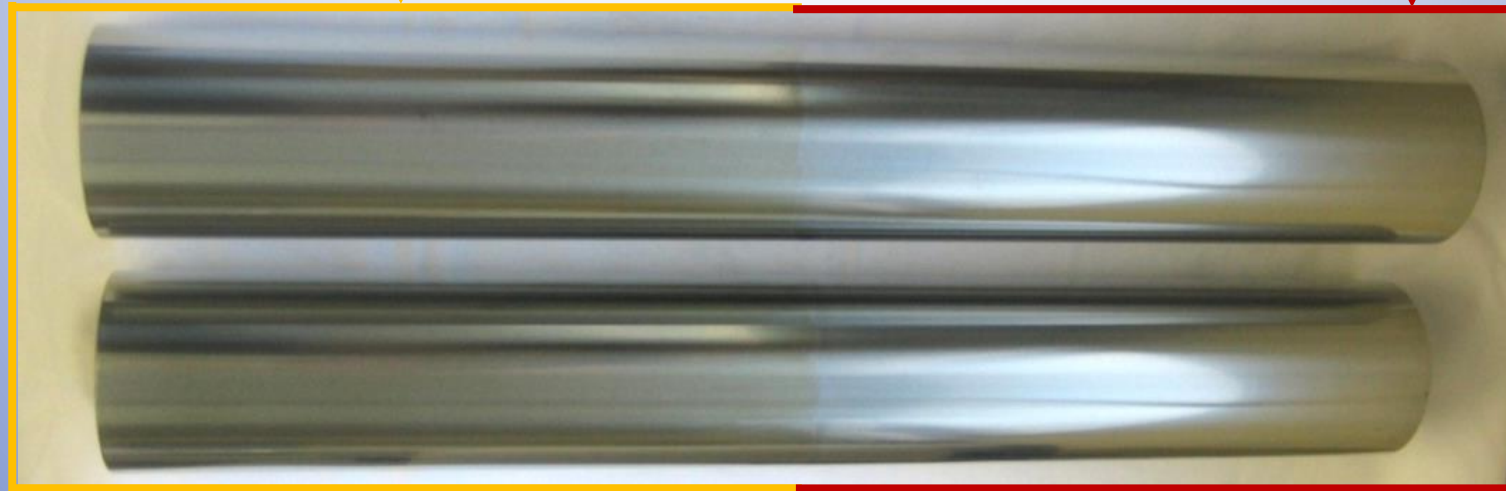
Cr鍍鉻處理

由於表面氧化導致退色



Cr鍍鉻 + KR-MS

無變色



K R - M S 的案例

100支以上的導入實例

需求、根據幾種模式可以應用範圍、可應用

事例①光學塗布用金屬接觸輪 規格: 超級鏡面0.05s
提高清潔度並防止微裂紋擴散

事例②T-Die
容易清潔、防止表面裂紋擴散

事例③貼合機導輪
容易清潔、提高剝離性 (可用鐵氟龍輪替代)

我們有
測試樣品
提供客戶體驗



關於KR-MS
高效表面處理
如果有任何疑問
請隨時與我們聯繫



基源貿易有限公司

電話：(02) 2225-7688

傳真：(02) 2225-1978

基源網址：<http://www.kigeng.com.tw>

KOKA網址：<https://www.koka-chrome.co.jp/>



受付