

抗汚性電鍍 “KR-MS” 加工處理

鍍硬鉻的特徵

鍍硬鉻會有許多微小裂紋
增加侵透性

使用環境造成腐蝕

· 電暈裝置 · 臭氧裝置 · 濕氣重的環境 (如靠海)

Oligomer 附著, 造成難以清潔的情形

· 各種製膜 (BO-PET, BO-PP 等)

改善對策

“KR-MS 加工” 有效的以無機系素材將微小裂紋密封

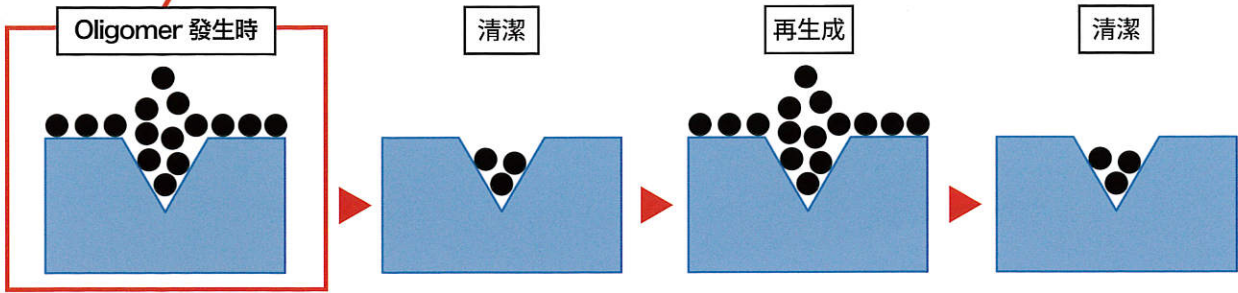
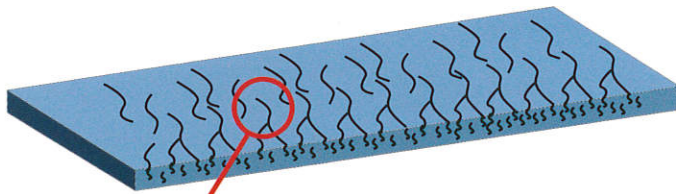
- 使容易附著的 Oligomer 變得容易清潔且**稼動率提升**
- 防止附著物, 減少堆積
- 薄膜剝離性變好, 生產速度提高, **生產性提升**
- 在有使用臭氧裝置的環境中使**耐食性提升**
- 在高溫使用的環境中有效**防止鍍鉻變色**
- KR-MS 處理可用於鍍鉻「鏡面・離地」溶射「WC・陶瓷」

產品用途

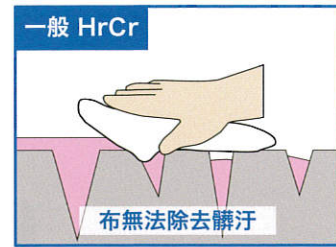
- AC 膠乾燥後的導輪
- 光學薄膜用加熱輪・冷卻輪・延伸輪・溫調輪
- 包裝材料用押出淋膜機用冷卻輪
- 熔融壓出成形用 T-DIE
- 烘箱內使用之導輪

硬化鉻工業憑藉工匠技術及高級設備可提供多種多樣的改善方案。

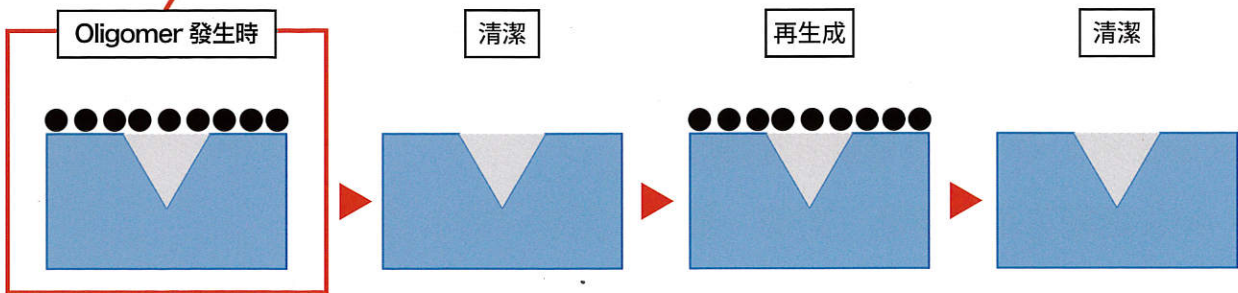
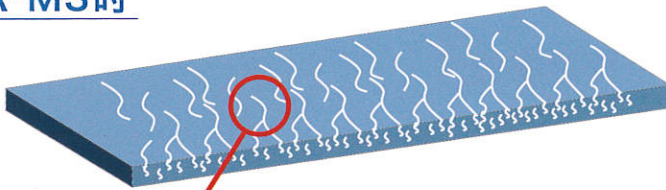
一般鍍鉻的情形



擦拭的情形



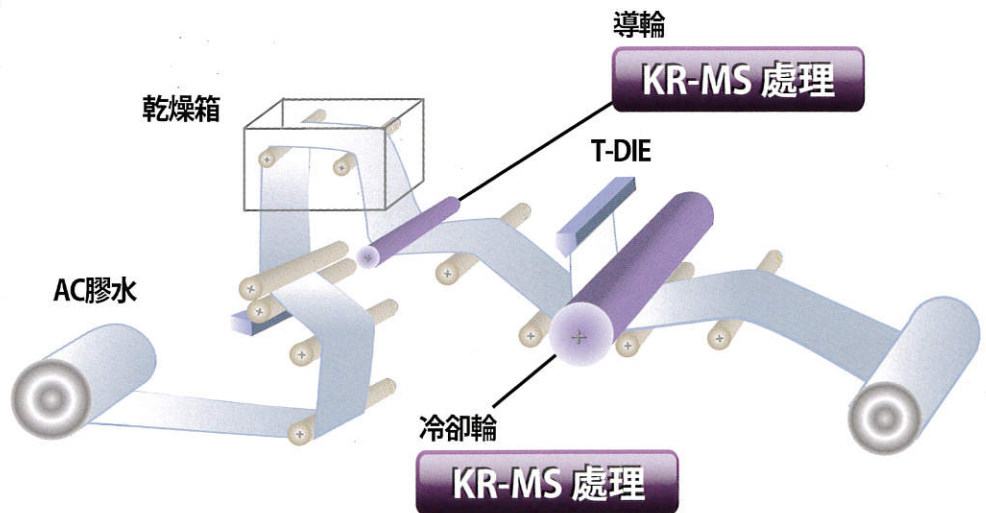
KR-MS時



擦拭的情形



押出淋膜設備



硬化クローム工業株式会社
KOKA CHROME INDUSTRY CO., LTD.
URL <http://www.koka-chrome.co.jp/>

〒123-0865
東京都足立区新田 2-11-19
E-mail : koka@koka-chrome.co.jp
Tel : 03-3911-7121 Fax : 03-3911-7125