

Fasnacht社製粘度制御システム

最新型高精度ボール落下式及び振動式センサー方式



ボール落下式センサー型粘度制御装置



振動式センサー型粘度制御装置

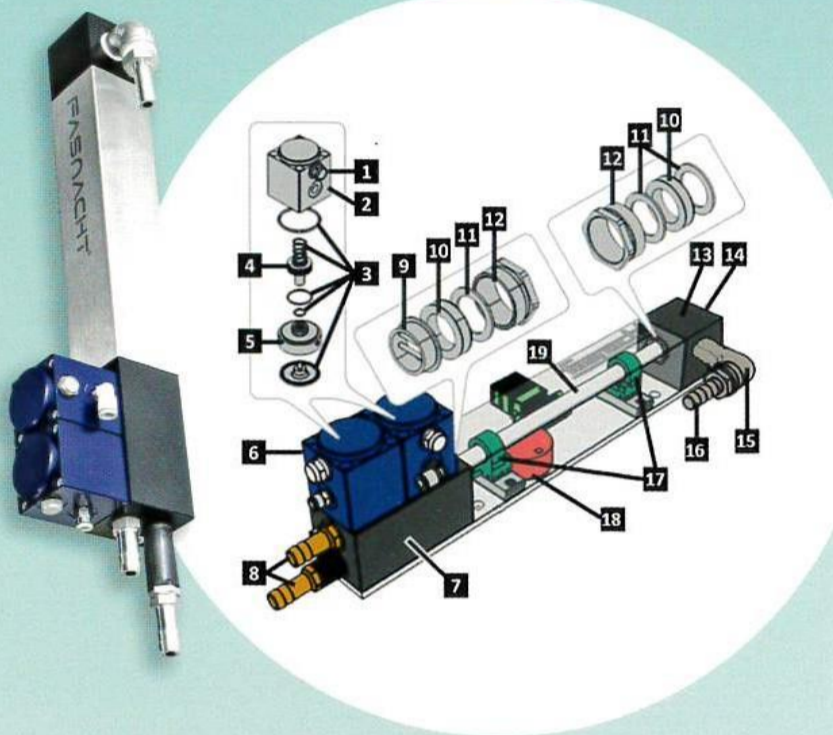
ボール落下式 センサー

計測器の簡素化および落下用おもりの精度を上げた一段上の最新型ボール落下式センサーのシステムです。

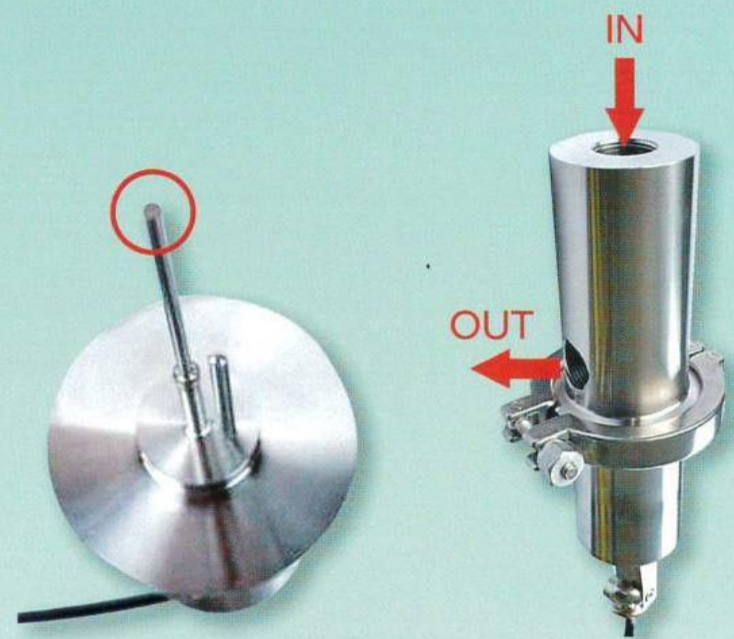
振動式 センサー

ハイテク技術であるバイブレーションセンサーを使用し、粘度精度の研究の末に開発された最高級のシステムです。

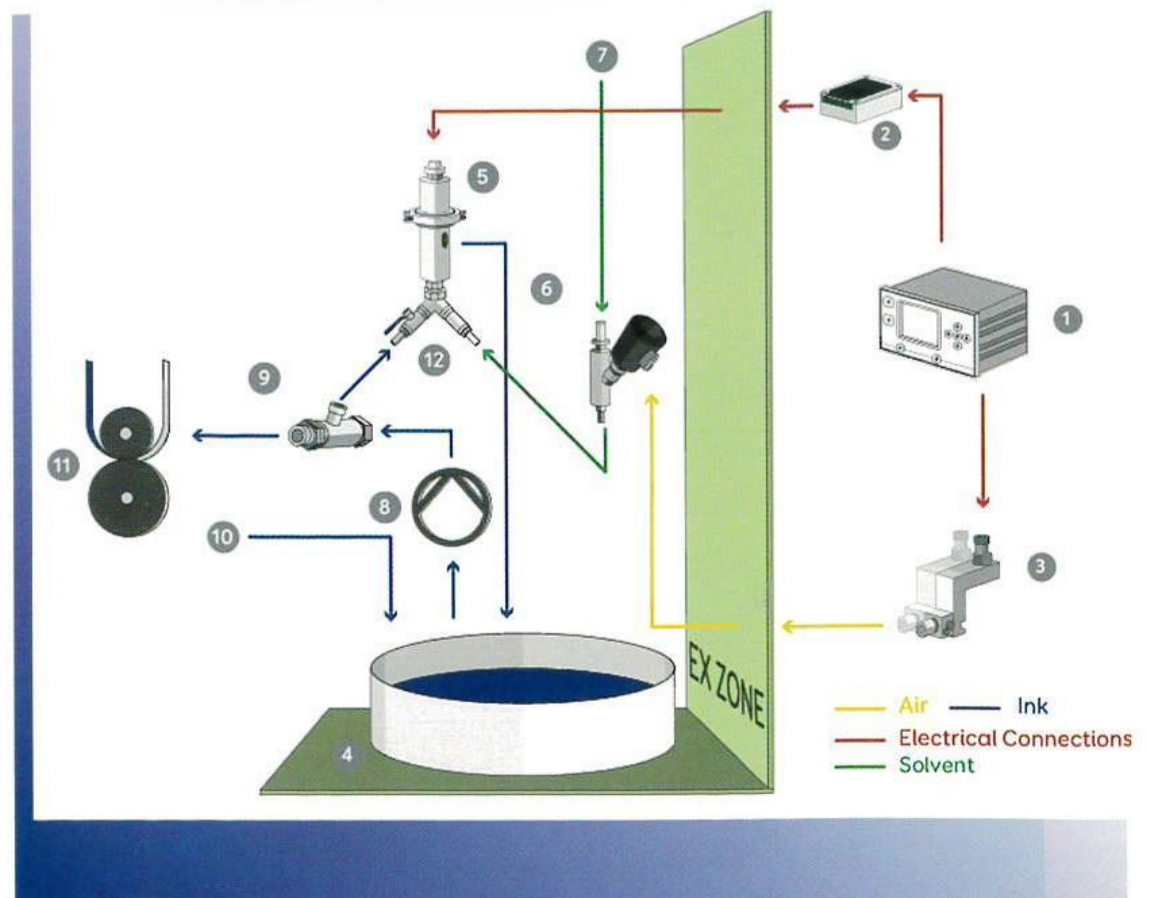
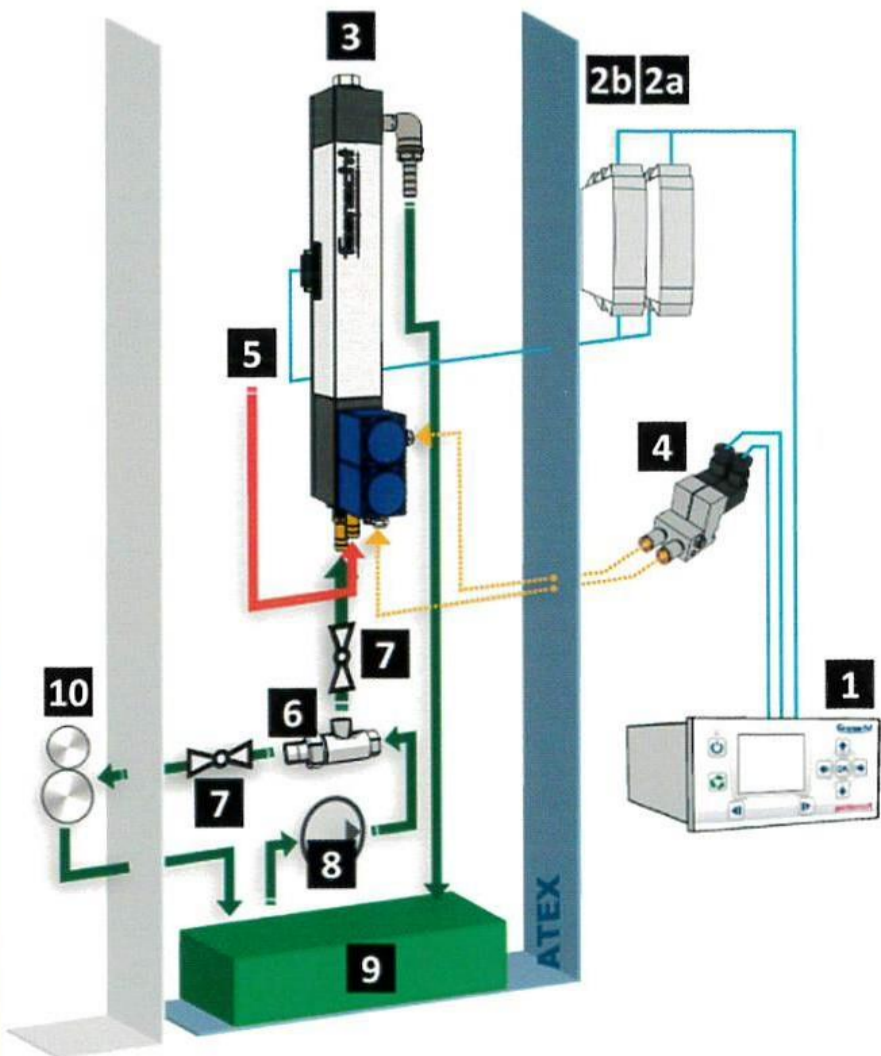
Hugo Fasnacht 氏は、50年以上前にボール落下式計測による粘度制御装置の開発に成功しました。Fasnacht 社は、世界で初めて印刷業界に特化した粘度コントロール装置を導入し、その後度重なる技術向上に努め現在に至っては印刷業界で高品質を望むお客様の標準装置として認識されるに至りました。



最新型の ViscoPoint S6-FB はできる限りシンプルに改良され測定器内部の上下に設置されたセンサーでボール落下速度が計測されてそのスピードをカップの秒数に換算して粘度コントロールを行います。



ViscoPoint S6-VR はインキ循環ラインに振動原理によるバイブレーションセンサーを設置することでセンサー振動時に受ける圧力を粘度計測（カップ）の秒数に換算して粘度コントロールを実現しています。



本粘度コントロール装置は、グラビア印刷、フレキソ印刷、ドライラミネート、コーティング等に使用可能です。粘度制御以外に温度制御、循環タンクのレベルコントロール、各種溶剤の計量及び混合、PC上でメーカーソフトによる多色ユニットの集中管理等広範囲での使用が可能です。



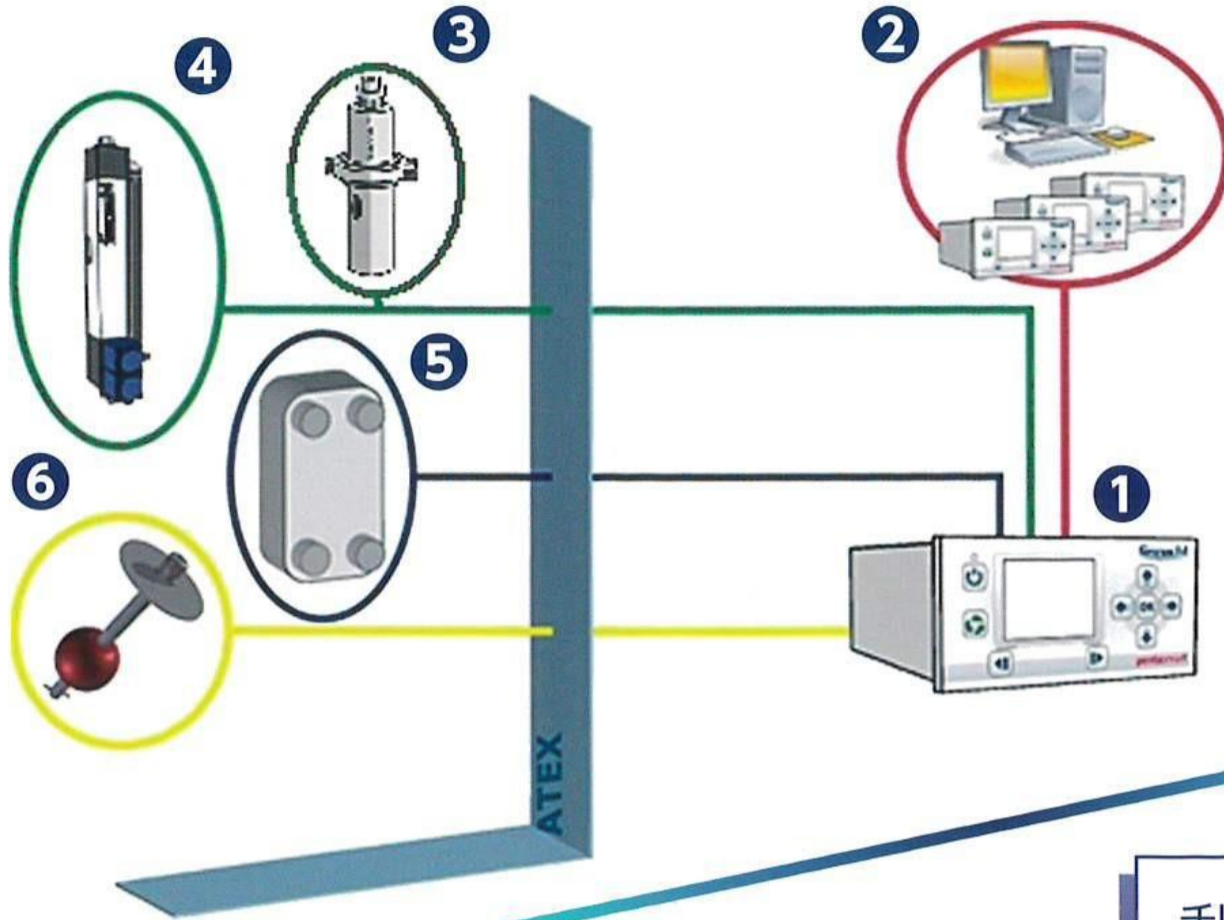
印刷機械への直接設置またはユニットとして単体での設置その他ニーズに合わせてPCに接続してデータ保存やヒーター等のオプションが可能です。



PCに接続・データ管理
ドライラミネート用



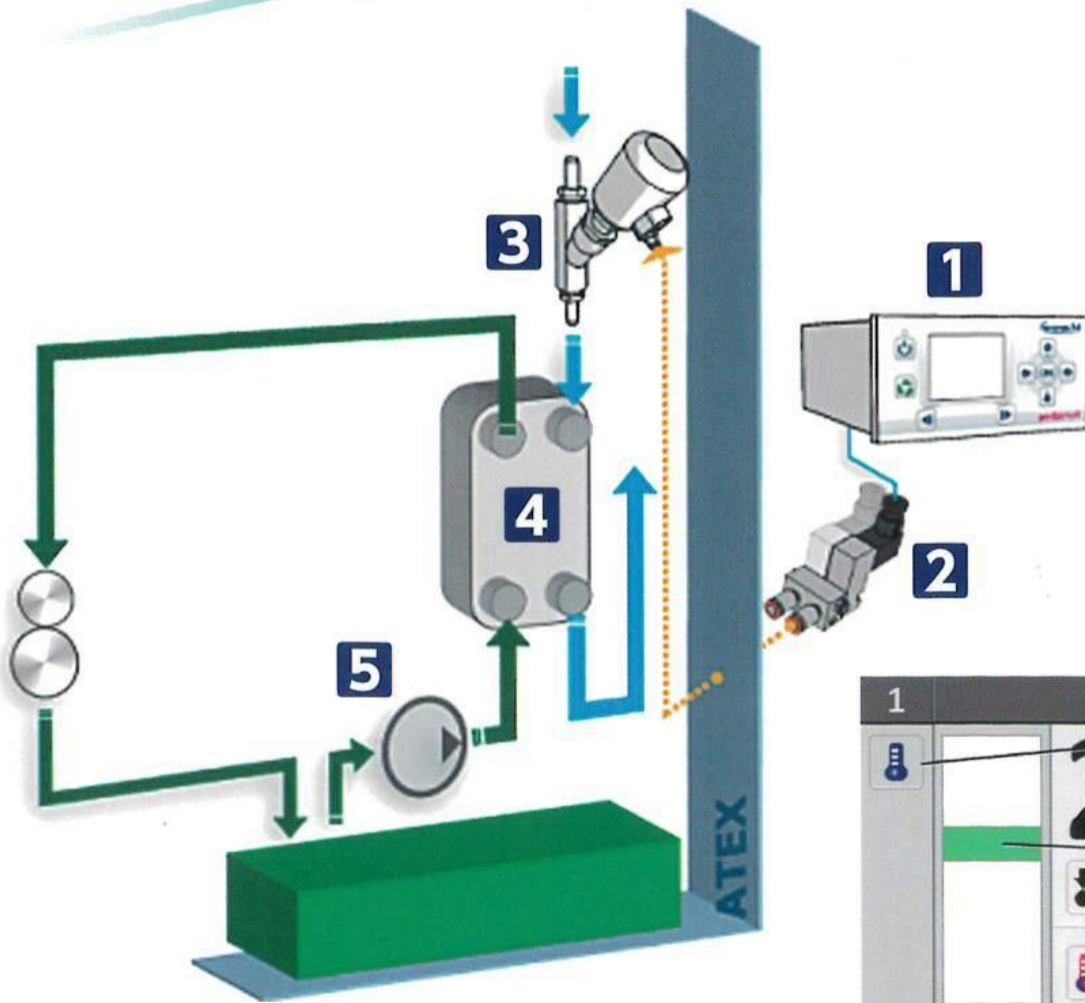
中央管理による各ユニット
の複数色の粘度を集中管理



同じ操作パネルで附属品選択

- ① 操作パネル
- ② 各操作パネルを中央管理PCに接続
- ③ 振動式センサー
- ④ ボール落下式センサー
- ⑤ 冷却用熱交換機
- ⑥ レベルセンサー

チリングユニットより供給された冷却水が熱交換器でインキ循環経路に間接的に接触することで温度の上昇を防ぎます。設定した温度より上昇すると冷却水供給ラインの自動バルブが開いてインキを冷却し、設定値になるとバルブが閉まることで温度コントロールが可能となります。



インキ及び
接着剤用ヒーター
【循環経路に設置可能】

