

## 調合裝置客戶條件表

### 1. 規格

#### (1) 使用目的 (使用機種)

1) 機種 :  乾式複合機  押出機  其他 ( )

2) 機械型式 :  標準型  串聯型

3) 機械台數 : ( 台 )

#### (2) 調合液數量 : 3 液 4 液 5 液

#### (3) 使用原液

##### ① 原液名、配合比、使用率

調合液名	主劑名	硬化劑名	溶劑名	配合比 (主劑 : 硬化劑 : 溶劑)	使用率 (使用多種配方時)	備註

備註 1 : 請客戶填寫實際的主劑、固化劑、溶劑的混和比例。

##### ② 未稀釋原液的性質

原液名	固成分 (%)	黏度 (mPa · s) 25°C	備註

備註 1 : 填寫原液規格時, 請提供原液的詳細技術資料(包括原液黏度曲線數值)。

備註 2 : 原液的黏度低於 2,000MPa · s 時。如果黏度高, 則需要提供樣品來另外評估。

另外, 未稀釋溶液容器在低溫條件下最低是幾度? ( ) °C

③ 調合液的塗布量、最大幅寬、最高線速度、運作時間、運作天數、最大處理數

調合液名	塗布量 (乾式) (g/m <sup>2</sup> )	最大幅寬(m)	最高線速度(m/分)	運作時間 (時間/日)	運作天數 (日/月)	最大處理數 (m/日)
		( )		時間	日	m
		( )		時間	日	m
		( )		時間	日	m

備註 1：請填寫每個配方的使用狀態。

備註 2：請於最大幅寬欄中將最常使用的膜寬寫在括號中。

2. 確認交貨規範

- ( 1 ) 塗布機側使用的原液槽、循環槽等 ( 客戶的施工範圍 )
- ( 2 ) 現場接線配管、電源配線(含地線) ( 客戶的施工範圍 )

3. 現場條件 ( 安裝位置 )

- ( 1 ) 樓層 ? ( ) 樓
- ( 2 ) 建築圖、機械設備附近的配置圖
- ( 3 ) 安裝位置尺寸 ( 寬 、 深度 、 有效高度 、 天花板高度  
乾式貼合機尺寸、周邊設備尺寸、原液罐、循環罐尺寸 )

4. 確認客戶預計安裝位置的適用性

- ( 1 ) 是否為危險場所 ? ( 連接電源箱、調合裝置、原液容器 ( 罐、配管 ) )
  - ① 電源：100V, 約200VA ( 開機時約500VA )
- ( 2 ) 接線配管、配線安裝位置 ( 牆壁、天花板、架高地 ) 管道支架
  - ① 確定最短連接管道距離
  - ② 確認供給的壓縮空氣為乾燥狀態 ( 壓力0.6MPa(6kg/cm<sup>2</sup>)、流量約200NI/min )
- ( 3 ) 換氣狀態 ( 吸氣、排氣 )

5. 搬入及安裝

- ( 1 ) 進出入口 ( 場所、位置、開口尺寸 ( 有效寬度、高度 )、搬入路徑最窄部分的尺寸 ( 有效寬度、高度 ) )
- ( 2 ) 卸貨時能否使用顧客的堆高車
- ( 3 ) 請客戶在交貨前確認並保持搬入通道寬度，可在機台移入後恢復