

サンダーオン® 自己放電型

電氣設備 不適用

靜電消除彈力繩

由於它是有彈性的，因此可以更
方便地安裝在複雜的場所(空間)。

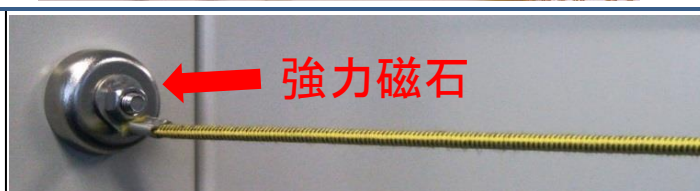
薄膜(帶電)與靜電消除彈力繩之間的距離
請安裝5mm至7mm。

帶電量±5,000~30,000V甚至
3,000V以下的靜電無需接觸即可消除。



規 格

品 名	サンダーオン 靜電消除彈力繩
組 成	聚酯/丙烯酸/合成橡膠
形 式	50m 一卷
厚 度	Ø 3mm±0.1mm
伸 縮 率	1.6倍 (±0.2倍)



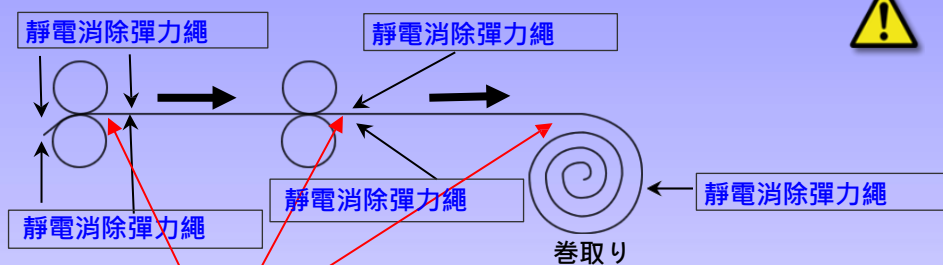
將強力磁鐵固定在金屬面上，並繫上彈力繩。

備註：金屬表面若採用塗漆等絕緣方式，需單獨接地。

磁鐵的材質：鐵合金

尺寸：外徑20mm×孔4.5mm×高7mm
(螺栓、螺帽和壓接端子套件)

■ 安裝範例 ■



靜電產生位置

在頂部或底部表面安裝靜電消除彈力繩。



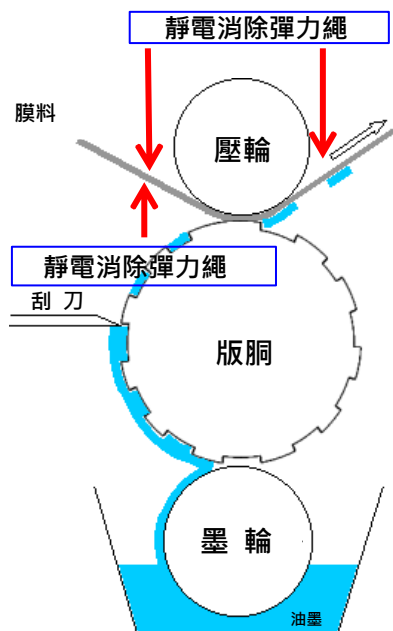
使用前請務必將靜電消除彈力繩接地。

特 長

1. 它使用繩索形式，如果髒了可以輕鬆更換。
2. 即使在狹窄的空間也能輕鬆安裝。
3. 它質地柔軟，耐重複彎曲，且具有不易產生纖維廢料發塵的結構。
4. 安全電量放電，減少觸電和火花放電，接地效應可立即消除靜電。

使用例 導電型靜電消除繩在凹版印刷的應用對策

凹版印刷圖



什麼是凹版印刷？

在這個方法中，油墨從油墨槽通過輓輪被捲起並附著到印刷滾筒(版胴)上，並且用刮刀刮掉不需要的油墨以在通過壓輪和印刷滾筒(版胴)之間的薄膜上進行印刷。從白色開始，重複相同的印刷和乾燥過程，以印刷 4 色、6 色不等。

具代表的印刷材料包括一般食品包裝袋和麵包袋等。

靜電問題會產生什麼問題？

由於有機溶劑暴露在空間內，因此有引起火災、靜電引起墨水發泡、印刷線條變形、灰塵附著等危險。

靜電產生時的對策？

由於薄膜運轉速度快，靜電電壓高，與自放電繩配合使用能有效消除靜電。除靜電繩的基本作用是在薄膜進入印刷滾筒(版胴)之前除靜電，也可在印刷後立即除靜電，因為會產生剝離靜電。

列印後捲取薄膜也是一個問題，因為靜電會使灰塵容易吸附，在這種情況下，請考慮使用消除靜電的彈力繩。

安裝自放電型除靜電彈性繩時的注意事項 ---請務必遵循以下注意事項---

最佳的除靜電結果

● 如果希望有更佳的消除靜電效果，可使用第一條放置位置遠離薄膜，第二條靠近薄膜的位置，以提高靜電消除效果。

● 請定期進行維護和檢查。

* 如果彈力繩因油墨飛濺而變髒，則效果會降低，必須要更換。

* 使用靜電測量儀定期測量正在印刷的薄膜表面電位，以確保靜電繩除電的有效，如果效果下降必須更換新的靜電繩。

* 請檢查安裝(磁鐵)是否有鬆動，彈力繩是否有損壞。

● **要確實接地！**

安裝除靜電繩時，請將其接地至機台未塗漆的部位或接地。

● 本產品並不適用於必須通過防爆認證的電器設備。

● 本產品為無須電源的靜電消除器。

● **關於安裝在存在著火和爆炸風險的危險場所**

安裝必須由主管決定進行，以確保不會引起火災。(使用前請進行靜電消除效果的風險評估。)

使用它來防止著火和爆炸時，應避免在0區(Zone 0)危險區域使用，即使在1區(Zone 1)危險區域也不要將其作為唯一的防災措施。