

ORION 自動三液調合裝置

用於乾式貼合和各種塗佈機

最新的混合設備不僅可以存儲混合比例、批量批次設定，
並包含許多其他更強大且周全的功能。

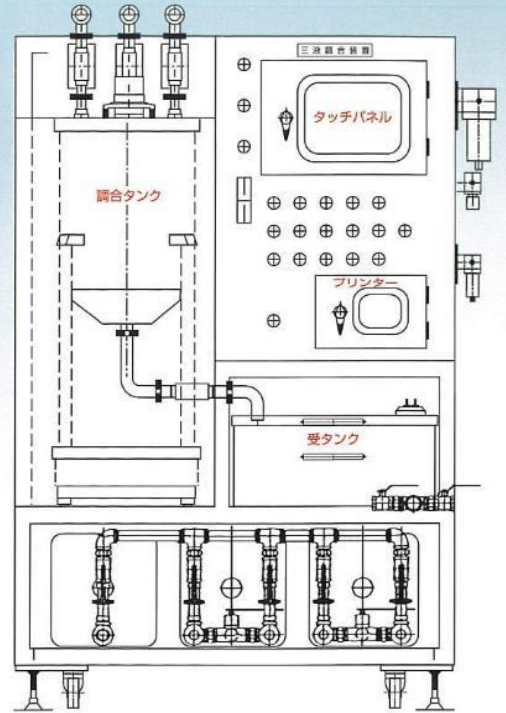


裝置的簡介

本自動三液調合裝置是一種可以自動混合、供應乾式貼合機的接著劑和固化劑等各種原液的設備。

如果預先設定主劑、固化劑、溶劑各原液的配比、配液的配製量、攪拌時間等，則可以根據配比使用各原液，只需按下操作按鈕即可啟動隔膜幫浦自動吸料，透過防爆電子秤稱重，送入配料罐。

進一步地，混合槽的攪拌葉片旋轉進行混合，在設定的任意秒數內完成攪拌，並將混合溶液送入接收槽。連續進行製劑製備的自動化操作，補充使用側的消耗，連續穩定地向使用側供應調合液。



簡單的操作

操作面板配有操作觸控面板、轉換開關、按鈕、指示燈、報警蜂鳴器、影印機等。

在觸控螢幕上，根據各種的使用條件，預先輸入配合名稱、各原料名稱、配合比例、總配合量。您只需從輸入的化合物種類名稱中選擇要運轉的混合名稱，即可輕鬆執行自動操作。

原液的計量投入

配製調合液的每一種原液由隔膜幫浦自動依次裝入配製罐，但採用防爆電子秤稱重。稱量是基於混合罐的重量和每種溶液的淨重相減去先前添加的未稀釋溶液。

液面感測器

配製罐、接收罐、循環罐（客戶自備）中安裝有液位傳感器，用於控制液位，防止各罐溢出。

安 全 性

由於本裝置使用溶劑、主劑、固化劑等危險物質，因此泵、閥、液位傳感器等為氣動式。

採用防爆電子秤，設備控制等電氣設備存放在高壓控制面板內。

此外，在復合裝置的主體上還連接了地線，以防止蓄電。

省 力 化

由於原液的添加、攪拌、混合，混合液的輸送採用自動化操作，因此在運行中原液不足時，根據報警進行原液更換工作，極為省力化設備。

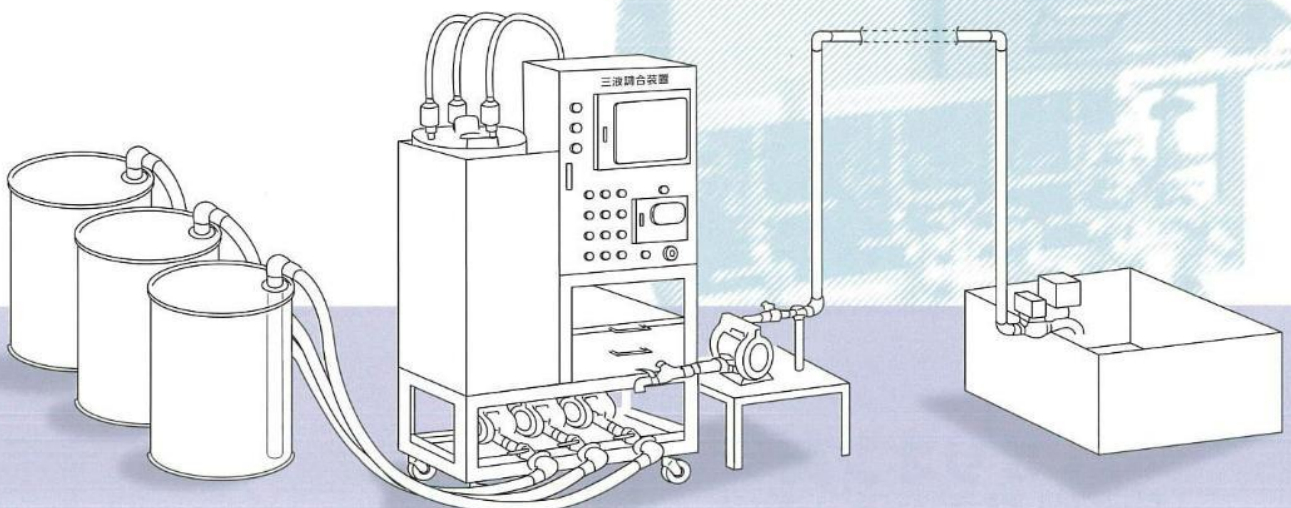
影 印 機

您可以使用列印機影印準備好的液體。通常，當第 100 筆操作完成時，100 筆會自動一起列印。生產日期和時間、化合物名稱、每種原液使用的重量、化合物的總重量等資料會影印在 1 筆記錄中。

概 略 流 程

自動三液調合裝置的概要流程如下圖所示。在圖示中，各原液從罐中吸出的原液進入調配裝置的調配槽，攪拌完成後收集到下部接收槽中。

接收罐中的混合液通過混合裝置附帶的輸送幫浦隨時自動供給到客戶側的循環罐。



オリオン商事は一步一步、着実に邁進致します。



ORION

株式会社 **オリオン商事**

〒112-0014 東京都文京区関口1-35-17
TEL 03(5272)0081(代) FAX 03(5272)0085



KIGENG TRADING CO., LTD.

基源貿易有限公司

新北市中和區中山路2段411號6樓

6F., No. 405, Sec. 2, Jungshan Rd., Junghe
Dist, New Taipei City, Taiwan 235, R.O.C.

TEL:886-2-2225-7688 FAX:886-2-2225-1978

URL:<http://www.kigeng.com.tw>

E-mail:sales@kigeng.com.tw