

### 熱管型冷卻輪性能計算用紀錄表

(不清楚的地方可以不填)

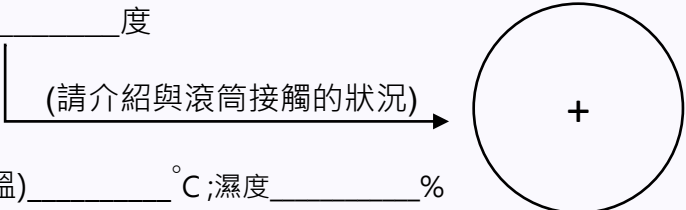
公司名: \_\_\_\_\_ 部門名稱: \_\_\_\_\_  
 姓名: \_\_\_\_\_  
 電話: \_\_\_\_\_ 傳真: \_\_\_\_\_

#### 冷卻輪條件

- 用途:  擠出複合製造系統、  流延製膜製造系統、  
 片材製造系統、  其他( )
- 冷卻輪尺寸: (外徑)  $\Phi$  \_\_\_\_\_ mm X (表面長度) L \_\_\_\_\_ mm (有效長度 \_\_\_\_\_ mm)  
 X (軸長度) FL \_\_\_\_\_ mm
- 台數: \_\_\_\_\_ 台
- 表面壓力 (線壓): \_\_\_\_\_ kg/cm ( 夾輪、 風刀、 僅張力)
- 滾筒速度 (線速度或轉速): \_\_\_\_\_ ( m/min、 rpm)

#### 冷卻物(薄膜/薄板)條件

- 冷卻前的溫度: \_\_\_\_\_ °C、冷卻後希望溫度: \_\_\_\_\_ °C
- 材質:  PE、 PET、 PP、 PS、 其他( )  
 (比熱: \_\_\_\_\_ kcal/kg °C、導熱係數: \_\_\_\_\_ kcal/mh °C、密度: \_\_\_\_\_ kg/m<sup>3</sup>)
- 厚度: \_\_\_\_\_ mm、寬度: \_\_\_\_\_ mm  
 擠出量 (僅在擠出薄膜的情況下填寫): \_\_\_\_\_ kg/h
- 冷卻水: 溫度 \_\_\_\_\_ °C、流量 \_\_\_\_\_ ( ℓ/min、 m<sup>3</sup>/h)
- 至冷卻物的滾筒的包角: \_\_\_\_\_ 度  



(請介紹與滾筒接觸的狀況)
- 滾筒周邊的狀況: 溫度(氣溫) \_\_\_\_\_ °C; 濕度 \_\_\_\_\_ %
- 現有的冷卻輪的類型:  圓筒型(中空)、 套管式、 螺旋型

 KIGENG TRADING CO., LTD.  
**基源貿易有限公司**  
 新北市中和區中山路2段411號6樓  
 6F., No. 405, Sec. 2, Jungshan Rd., Junghe  
 Dist, New Taipei City, Taiwan 235, R.O.C.  
 TEL: 886-2-2225-7688 FAX: 886-2-2225-1978  
 URL: <http://www.kigeng.com.tw>  
 E-mail: [sales@kigeng.com.tw](mailto:sales@kigeng.com.tw)

 日本株式会社 笹倉

请注意, 注释/本目录中记载的内容会因为设备改进而有所变更, 将不另行通知。

大阪总公司: 邮政编码: 555-0011; 地址: 大阪市西淀川区竹岛4丁目7番32号

电话: (06) 6473-2134 传真: (06) 6473-5540

东京分公司: 邮政编码: 104-0032; 地址: 东京都中央区八丁堀4丁目10番4号白铜第一大厦6楼

电话: (03) 5566-1212 传真: (03) 5566-1233

● 咨询处: 大阪总公司 机器营业部/东京分公司 机器营业部

● 网址: <http://www.sasakura.co.jp>